

Shaker RM 501 für thixotrope - Druckfarben



Der Tischfarbenmischer RM 501 ist das Ergebnis langjähriger Entwicklungsarbeit. Der RM erfüllt alle Ansprüche moderner Mischtechnik in geschlossenen Gebinden für newtonsche Flüssigkeiten und thixotrope Medien wie z.B. Druckfarben

Das Modell RM 501 ist ein vollautomatisches Tisch- Farbenmischgerät für Labor und Betrieb. Zukunftsorientierte Technik, hohe Sicherheitsansprüche, ergonomische Arbeitsweise und kürzeste Mischzeiten bei geringem Wartungsaufwand zeichnen diesen Shaker aus.

Die Probenbeschickung erfolgt durch die Schwenktür mit Sicherheitsschalter. Die sachgemäße Einspannung der zu mischenden Gebinde unterschiedlicher Größe übernimmt ein Spannmotor mit elektronischer Einspannsicherung. Die Arbeitsweise des Mischvorganges basiert auf dem Prinzip eines horizontal angeordneten Excenters, welcher mit einer Geschwindigkeit von 1.350 UPM. mittels Frequenzumwandler eine Mischgondel unter einem Winkel von 8 ° bewegt. Die Mischzeit ist elektronisch vorwählbar im Bereich von 0.1 – 9999 Min. Die praktischen Mischzeiten liegen- auch bei kritischen Medien- bei ca. 1,5 – 10 Minuten. (max.15 Minuten)

Vorteile des RM 501 auf einen Blick

Automatische Einspannung
SPS-Steuerung
Zentralschmierung
Wartungsarm
Hohe Verfügbarkeit
Beschickungsgrößen : 8 x 1 KG, 4 x 2,5 KG, 1 x 10 KG

Kurze Mischzeiten
Mischen in geschlossenen Gebinden
Keine Reinigung von Röhren
Große Ladekapazität
Schallgedämmt
Gebinde von 0,5 KG - 10KG

Zubehör:



8 x 1KG Gebinde



4 x 2,5 KG Gebinde



1 x 10 KG Gebinde

Probenhalterungen/Adapter (Mehrfachprobenbeschickung)

Technische Daten:

Maße Gerät : B x T x H in mm (590 x 700 x 850)

Einspannfläche Schüttelgondel : B x T x H in mm (350 x 350 x 300)

Gewicht: 120 Kg. **-Stromanschluss** 230 V, 50 Hz, 6,3 Amp.Tr. . Motoren: 0,37 KW – 015 KW/24 VDC

Lackierung: Pulverbeschichtung

Technische Änderungen vorbehalten

Alle Preise sind ab Werk und zzgl. MwSt.

Shaker RM 5000

rotations – mischer, Modell 5000S

für flüssige Farben & Lacke



Der neuzeitliche Farbenmischer „rm 5000 S“ für Großgebinde bis zu 30,8 Liter

Wurde nach gründlicher Marktanalyse in Zusammenarbeit mit einer namhaften Lackfabrik speziell für die hohen Ansprüche auf dem Autoreparaturlack – Sektor entwickelt.

Modernste Technik, hohe Sicherheitsansprüche, ergonomische Arbeitsweise und extrem kurze Mischzeiten von z.B. 1,5 min.- auch bei kritischen Medien- standen Pate bei der Entwicklung von rm 5000 S.

Der Arbeitsraum ist ergonomisch in ca. 400 mm Bedienhöhe angeordnet und wird über einen **ausfahrbaren Probentisch** mit Endlagendämpfung beschickt. Eine elektronische Einspannsicherung mit **motorischer Einspannvorrichtung** hält das Schüttelgefäß in stabiler Lage.

Im bereich der Antriebs- und Schwingungstechnik gewährleisten neuartige Elemente absolute Laufruhe und lange Lebensdauer bei geringer Wartung.

Der sog. **Nullhubexzenter** mit 690 UPM und einer Axialbewegung von ca. 60 mm bewegt dabei das Gebinde in nahezu allen Freiheitsgraden.

Neben der **Homogenisierung** von Farben und Lacken ist auch die Prüfung des **Dispergierverhaltens** gem. **DIN, ISO und BS** möglich.

Technische Daten:

Gerätemaße: HxBxT (1.150 x 700 x 600 mm)

Probenspannfläche: BxTxH (390 x 400 x 470 mm)
(automatische motorische Einspannung aller Gebindegrößen)

Gebindegrößen: 0,7 – 30,8 Liter
(Mehrfachbeschickung z.B. 12 x 1 Liter, 4 x 3 Liter usw.)

Gewicht: ca. 170 kg,

Lackierung: RAL 9002 (pulverbeschichtet)

Stromanschluss: 230 Volt, 50 Hz, 10 Amp. 24 Volt Steuerspannung

Alle Preise sind ab Werk und zzgl. MwSt.