

Ultraschall – Golfschlägerreinigungsanlag **MODEL SOFT SONIC IS GOLF**



Tel: 0049 (0) 8092-850797-0
Fax: 0049 (0) 8092-850797-9
E-Mail: info@ink-systems.de
Website: www.ink-systems.de

INK SYSTEMS
Inh. Lars Krummer
Großottstrasse 6,5
D-85567 Grafing

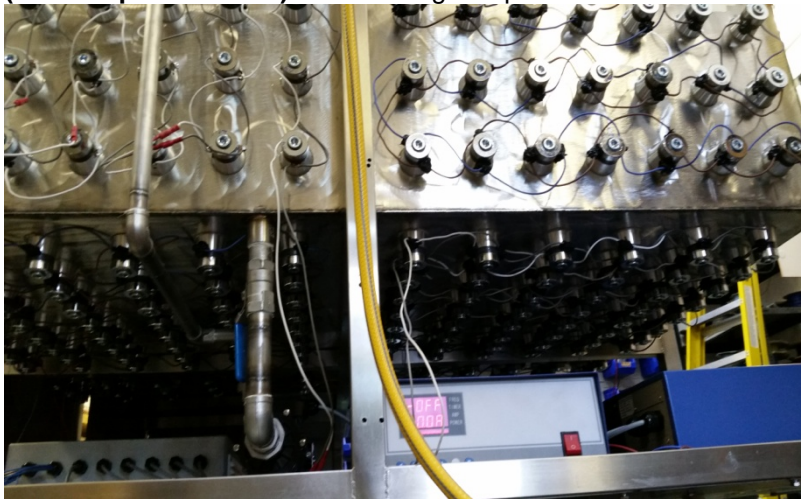
Beschreibung

Die neue Ultraschall Reinigungsanlage wurde speziell zum Reinigen von Golfschlägern, entweder beim Hersteller und oder im Golf Club entwickelt und erlaubt eine einfache und ökonomische Reinigung. Die Verunreinigung welche sich durch die Benutzung der Golfschläger befindet wird dank Ultraschall / Kavitation und der Reinigungsflüssigkeit „Reiniger IS GOLF“ effektiv entfernt.

Ultraschall Reinigungsanlagen der Modellreihe „Soft Sonic IS“ haben einen Frequenzhubschaltkreis.

Der einzigartiger Frequenzhub verändert automatisch die Frequenz hundertmal in der Sekunde um +/- 2 KHz auf beiden Seiten der nominalen Frequenz und arbeitet vollständig unabhängig von der Netzspannung, Temperatur und Ladung. Dies bedeutet, dass ein konsistenter Durchlauf unabhängig von anderen Faktoren garantiert ist.

Unser System arbeitet mit ein und derselben Einstellung für alle verschiedenen Arten von Rastern welche sich auf den Walzen befinden. Dies wird gewährleistet durch den Frequenzhub mit auto follow, welcher immer eine sichere und konsistente Reinigung von verschiedenartige Screengrößen gibt, in dem er Veränderungen in der Frequenz **(100 mal pro Sekunde)** oder Ladung kompensiert.



An der Tankunterseite befinden sich die Ultraschallwandler. Die Reinigungswanne wird von Kegel-Ultraschallwandler angetrieben. Diese sind Mit einem Schraubbolzen angeschweißt und mechanisch am Wannenboden befestigt. Die Arbeitsfrequenz ist 40 kHz +/- 2 kHz. Jeder Kegel-Ultraschallwandler beinhaltet 2 Piezoelektrische Elemente in einer Paketbauweisekonfiguration, welche in einer radialen Art und Weise arbeitet.

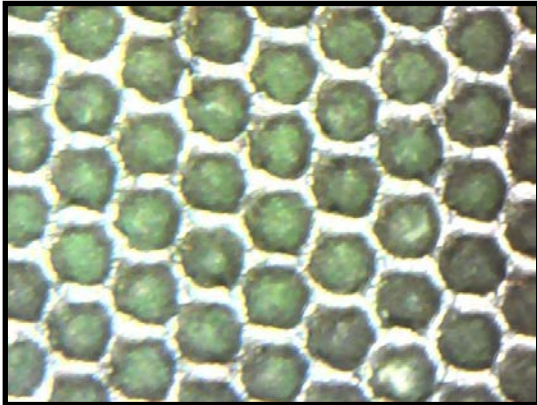
Die Ultraschallwandler werden von 1 und mehr x Super Multiwave 2000 Generatormodulen angetrieben, welche eine Maximalleistung von bis zu 2.000 Watt liefern.

Mit vor eingestellten Frequenzen bzw. „frequency sweep“ für mehr gleichmäßige und intensivere Kavitation, mit „auto follow“ um die kraft gleich zu halten, unabhängig von der Temperatur.

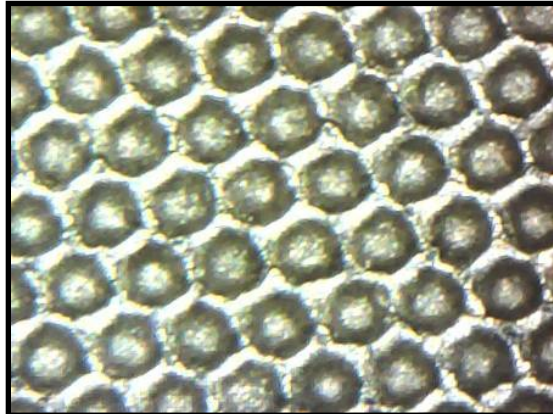
Durch dieses Reinigungsverfahren wird der Verschleiß der Oberfläche der Rasterwalzen und Sleeves so gering wie möglich gehalten. Der Tank ist komplett aus Edelstahl 316L gefertigt und an den Übergängen doppelt verscheißt und mit Entleerungsventil ausgestattet.

Das Waschergebnis wird durch Heizelemente (Rohrheizelemente an der Tank Wandung mit je 1 KW) mit Thermostat und Sicherheitsschalter noch erhöht.

Verunreinigt



Gereinigt



Warum Ink Systems

1. Eigene und neuste Ultraschalltechnologie
2. Mikro Sweep die Frequenz ändert sich +- 2 KHz bis zu 100 mal pro sec.
3. Multiwavegeneratoren (Einstellbar in der Frequenz und Leistung etc. / Aber nur durch Servicetechniker)
4. Singel Ultraschalwandler (z.B. Ein Teile Reiniger mit ca. 19200 Watt hat ca. 320 Wandler)
5. Touchscreen Steuerung / Anlog kann auch verwendet werden Kunden verlieren dann aber einige Features.
6. Software Erstellung in House.
7. Die Anlage ist Computer überwacht mit Diagnoseprogramm
8. Frei einstellbares Reinigungsprogramm (Zeit, Temperatur)
9. Manuelle Bedienung auch möglich. Somit kann jede Funktion wie Rotation, Ultraschall, Heizung, Pumpe/Filter manuell gestartet und gestoppt werden.
10. Anlage ist Komplett RCD (Schütz) je Schaltkreis abgesichert.
11. Alle Funktionen sind Computer überwacht (z.B. Stromaufnahme Motor, Pumpe, Generatoren etc.)
12. Enorm starke Heizung, somit eine deutlich schnellere Aufheizphase.
13. Öko Betrieb. Die Heizung kann z.B. je Wochen Tag eingestellt werden. Also Start z.B. 7 Uhr Ende 18 Uhr oder aber auch nur die Temperatur absenken.
14. Automatisches Entgasungsprogramm. Somit kann die Entgasungszeit von 10 auf 2 min. reduziert werden. Programm stoppt automatisch.
15. Anlagen können als Kombisystem ausgestattet werden um Teile zu reinigen. Hier kann auch eine Leistungssteigerung verbaut werden. Die Anlage wird mit einem Sicherheitsmechanismus ausgestattet, so dass sichergestellt wird, dass die Leistungssteigerung nicht aktiv ist, sobald sich eine Walze in der Anlage befindet.
16. Die Anlagen sind ab sofort von allen 4 Seiten zugänglich.

Technische Übersicht

- Tank aus 316 L (2 mm) Edelstahl, Nachspülbecken und Blenden aus 304.
- Standfüße Höhen einstellbar
- Halbautomatische Steuerung. In der Grundausstattung wird die Anlage über Druckknöpfe ein oder ausgeschaltet. Optional mit Münzeinwurf.



Optionaler Münzeinwurf

- Energiebedarf 230 V/50 Hz, (10 amps eine Phase)
- Ultraschall 1200 / Heizung 1kw /Abfluss
- Wandler Frequenz 40 +/- 2 KHz
- Generator 1
- 20 x Ultraschallwandler .
- Innenabmessung L 370 x 290 x 345 mm
- Ultraschallgenerator mit „Frequency Sweep“
- Die Golfschläger werden bei ca. 40 – 50 C° gereinigt. Die Temperatur ist einstellbar
- Sicherheitsfunktionen, Min. Wasserfüllstand, Temperatursteuerung,
- Deckelabdeckung beim Reinigungstank (Optional)

Arbeitsablauf

Anlage mit Wasser und Reiniger befüllen.

Einschalten

Golfschläger einlegen

Startknopfdrücken / oder Münze einwerfen

Nach Beendigung Golfschläger entnehmen.

Fertig.



© Copyright Ink Systems 2016. Alle Rechte vorbehalten. Vervielfältigung, Veröffentlichung, Verbreitung und Verwertung dieser Broschüre und ihres Inhaltes ohne ausdrückliche Genehmigung von Ink Systems ist nicht erlaubt. Technische und Preis Änderungen vorbehalten.